

Från: registrar@swedac.se
Skickat: den 30 juni 2023 15:53
Till: Regelrådet
Ämne: Remiss av Swedacs föreskrifter
Bifogade filer: Konsekvensutredning.pdf; Remissmissiv.pdf; STAFS 2023_Y.pdf

Uppföljningsflagga: Följ upp
Flagga: Har meddelandeflagga

AppServerName: p360_prod
DocumentID: RR 2023-170:01
DocumentIsArchived: -1

Hej,

Swedac skickar nu på remiss förslag till

- nya föreskrifter om automatiska vågar

- upphävande av Swedacs föreskrifter (STAFS 2016:7) om automatiska vågar.

Bifogade finns remissmissiv, förslaget till nya föreskrifter samt konsekvensutredning.

Ni bereds tillfälle att inkomma med svar på remissen **senast den 25 augusti 2023**. Vänligen uppge dnr 2023/841 i ert svar.

Vänlig hälsning

Tove Sehested

AJH, Avdelningen för juridik och handelsfrågor

Swedac Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll Swedish Board for Accreditation and Conformity Assessment

Box 878

501 15 Borås

Tel +46 (0) 771-990900

Swedac är personuppgiftsansvarig för behandlingen av personuppgifter i myndighetens e-postkommunikation. Vi behandlar personuppgifter i inkommande och utgående e-post för att uppfylla vår skyldighet att vara tillgänglig för kontakter med enskilda samt för att registrera och arkivera allmänna handlingar. Uppgifterna kan också komma att behandlas för de olika ändamål som meddelandet ger upphov till. För ytterligare information om Swedacs behandling och dina rättigheter som registrerad, vänligen gå till: [Swedacs integritetspolicy](#)

Remiss

Förslag till

- nya föreskrifter om automatiska vågar (2023:Y)
- upphävande av föreskrifter om automatiska vågar (2016:7)

Bakgrund

På Swedac pågår en allmän översyn av en del av myndighetens föreskrifter som rör reglerad mätteknik. Som ett led i denna översyn föreslås förändringar gällande föreskrifterna om automatiska vågar. Syftet med de ändringar som föreslås är i flera fall att skapa en ny struktur som liknar den utformning som beslutats eller planeras för flera andra av myndighetens föreskrifter som utgör en del av genomförandet av mätinstrumentdirektivet. Detta leder till en bättre överblick av bestämmelserna i regelverken.

Förslaget

Förslaget omfattar sammanfattningsvis följande

- Bestämmelsen om tillämpningsområde ändras så att det tydligt framgår att föreskrifterna inte innebär att det alltid finns krav på märkning av automatiska vågar.
- Den bestämmelse som avser ibruktagande av automatiska vågar, för användning på ett tillämpningsområde där det inte ställs några särskilda krav på vilken slags automatisk våg som får användas, tas bort.
- Två bestämmelser som utgörs av upplysningar tas bort.
- Ändringar föreslås i fråga om disposition och språk.

Den nya författningen bedöms som tidigast kunna träda i kraft den 1 januari 2024.

Förslaget i sin helhet samt konsekvensutredning finns publicerade på Swedacs webbplats:

<https://www.swedac.se/lag-ratt/swedacs-foreskrifter/pagaendeforeskriftsarbete/>

Synpunkter

Ni ges härmed tillfälle att lämna synpunkter på förslagen och konsekvensutredningen.

Synpunkterna ska vara Swedac tillhanda senast den **25 augusti 2023**.

Vänligen ange diarienummer 2023/841 i svaret. Synpunkterna ska vara skriftliga och skickas till:

registrator@swedac.se
eller
Swedac, Box 878, 501 15 Borås.

De synpunkter som inkommer kan komma att publiceras på Swedacs webbplats.

Remissinstanserna listas i bilagan nedan. Även aktörer som inte finns med i listan är välkomna att inkomma med synpunkter. Om det skulle uppmärksammas att det finns ett intresse för någon ytterligare att inkomma med synpunkter går det bra att hänvisa till materialet på Swedacs webbplats (se adressen ovan).

Kontaktpersoner

Vid frågor med anledning av remissen går det bra att kontakta:

Renée Hansson, utredare
renee.hansson@swedac.se
033-17 08 32

Rema El-Nagar, utredare
rema.el-nagar@swedac.se
033-17 08 12

Tove Sehested, jurist
tove.sehested@swedac.se
033-17 77 50

Bilaga
Sändlista

BILAGA

Sändlista

Flintab AB
Havs- och Vattenmyndigheten
Kommerskollegium
Livsmedelsverket
Mettler-Toledo AB
Palmenco AB
Regelrådet
RISE
Scanvaegt Systems A/S
Swedish Metrology and Quality AB
Tamtron Sverige AB
Transportstyrelsen
Vetek Weighing AB
Vågexperten.se

Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll författningssamling

ISSN 1400-4682

Utgivare: Anette Arveståhl

Styrelsen för ackreditering och teknisk kontrolls föreskrifter om automatiska vågar

STAFS 2023:Y

Publicerad
den xx xx 20xx

Beslutade den xx xx 20xx

Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) föreskriver¹ följande med stöd av 4 § förordningen (1993:1066) om måttenheter, mätningar och mätdon.

Tillämpningsområde

1 § Dessa föreskrifter innehåller bestämmelser om nedan definierade automatiska vågar avsedda för bestämning av massan av en kropp genom utnyttjande av gravitationens inverkan på kroppen som

1. förses med CE-märkning och metrologisk tilläggsmärkning,
2. släpps ut på marknaden eller tillhandahålls på marknaden för ibruktagande för vissa särskilt angivna ändamål, eller
3. visas på mässor och utställningar, vid demonstrationer och liknande evenemang.

Föreskrifterna innehåller också krav på ibruktagande av sådana automatiska vågar för användning för vissa särskilt angivna ändamål.

Definitioner

2 § I dessa föreskrifter används ord och begrepp i den betydelse som anges i 1 kap. 5 § STAFS 2016:1² om mätinstrument. Dessutom avses i dessa föreskrifter med

1. *automatisk catchweigher*: automatisk våg som bestämmer massan av i förväg sammansatta diskreta laster (till exempel färdigförpackningar) eller av enstaka laster av löst material,
2. *automatisk fyllningsvåg*: automatisk våg som fyller behållare med en förinställd och praktiskt taget konstant massa av en bulkvara,
3. *automatisk kontrollvåg*: automatisk catchweigher som delar in artiklar av olika massa i två eller flera undergrupper alltefter värdet på skillnaden mellan deras massa och ett nominellt inställt värde,

¹ Jfr Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/32/EU av den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om tillhandahållande på marknaden av mätinstrument (omarbetning), i lydelsen enligt kommissionens direktiv 2015/13/EU. Se även Europaparlamentets och rådets direktiv (EU) 2015/1535/ av den 9 september 2015 om ett informationsförfarande beträffande tekniska föreskrifter och beträffande föreskrifter för informationssamhällets tjänster.

² Styrelsen för ackreditering och teknisk kontrolls föreskrifter (STAFS 2016:1) om mätinstrument.

4. *automatisk våg*: mätinstrument som utan ingripande av en operatör bestämmer massan av en vara och som följer ett på förhand fastställt program av automatiska förlopp som är kännetecknande för mätinstrumentet,

5. *bestämning av verifierad bruttovikt*: bestämning av verifierad bruttovikt (VGM) enligt metod 1 i bilaga 1 till Transportstyrelsens föreskrifter och allmänna råd (TSFS 2010:174) om transport av last på fartyg och terminaler som anlöps av fartyg som lastar eller lossar fast bulklast,

6. *framställning av färdigförpackningar (förutbestämda kvantiteter)*: mätning eller kontroll av den faktiska varumängden vid framställning av färdigförpackade varor i enlighet med kraven i STAFS 2017:1³ om färdigförpackade varor,

7. *framställning av färdigförpackningar (ej förutbestämda kvantiteter)*: mätning eller kontroll av den faktiska varumängden vid framställning av färdigförpackningar som är avsedda att säljas i nominella mängder som är uttryckta i vikt eller volymenheter och innehåller minst 5 g eller 5 ml och högst 10 kg eller 10 l,

8. *icke-kontinuerlig summeringsvåg (summerande behållarvåg)*: automatisk våg som bestämmer massan hos en bulkvara genom att dela in den i separata satsar. Massorna av de separata satserna bestäms i en följd och summeras. Varje diskret sats töms sedan över till bulkform.

9. *järnvägsvåg*: automatisk våg med lastgivare och spår där spårbundna fordon kan passera,

10. *kontinuerlig summeringsvåg (bandvåg)*: automatisk våg som kontinuerligt bestämmer massan av en bulkvara på en bandtransportör, utan att det sker någon systematisk uppdelning av varan och utan att avbryta bandtransportörens rörelse,

11. *viktmärkningsvåg*: automatisk catchweigher som märker enstaka artiklar med vikt,

12. *vikt- och prismärkningsvåg*: automatisk catchweigher som märker enstaka artiklar med vikt och pris, och

13. *vägning av fiskeriprodukter*: vägning av fiskeriprodukter enligt artikel 60 och 61 i rådets förordning (EG) nr 1224/2009 av den 20 november 2009 om införande av ett kontrollsystem i gemenskapen för att säkerställa att bestämmelserna i den gemensamma fiskeripolitiken efterlevs, om ändring av förordningarna (EG) nr 847/96, (EG) nr 2371/2002, (EG) nr 811/2004, (EG) nr 768/2005, (EG) nr 2115/2005, (EG) nr 2166/2005, (EG) nr 388/2006, (EG) nr 509/2007, (EG) nr 676/2007, (EG) nr 1098/2007, (EG) nr 1300/2008, (EG) nr 1342/2008 och upphävande av förordningarna (EEG) nr 2847/93, (EG) nr 1627/94 och (EG) nr 1966/2006, i lydelsen enligt Europaparlamentets och rådets förordning (EU) 2015/812, och avdelning IV, kapitel II i kommissionens genomförandeförordning (EU) nr 404/2011 av den 8 april 2011 om tillämpningsföreskrifter för rådets förordning (EG) nr 1224/2009 om införande av ett kontrollsystem i gemenskapen för att säkerställa att bestämmelserna i den gemensamma fiskeripolitiken efterlevs, i lydelsen enligt kommissionens genomförandeförordning (EU) 2015/1962.

³ Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) föreskrifter (STAFS 2017:1) om färdigpackade varor.

Krav på automatiska vågar

3 § För att få förses med CE-märkning och metrologisk tilläggsmärkning enligt 4 kap. 14–25 §§ STAFS 2016:1 om mätinstrument, ska en automatisk våg uppfylla kraven i

1. bilaga 1 till STAFS 2016:1 om mätinstrument, och
2. bilagan till dessa föreskrifter.

4 § En automatisk våg ska vara försedd med CE-märkning och metrologisk tilläggsmärkning om den släpps ut på marknaden eller tillhandahålls på marknaden för ibrukttagande för

1. bestämning av avgift, baserad på massa, för hämtning av avfall hos privathushåll,
2. bestämning av verifierad bruttovikt,
3. vägning av fiskeriprodukter,
4. bestämning av pris baserat på massa vid direktförsäljning till allmänheten,
5. framställning av färdigförpackningar (förutbestämda kvantiteter), eller
6. framställning av färdigförpackningar (ej förutbestämda kvantiteter).

Den ska dessutom vara

1. konstruerad för de temperatur- och fuktförhållanden i vilka den avses användas, och
2. lämplig utifrån noggrannhetsklass, kontrollskaldel, gravitation och lutning.

5 § Den automatiska vågen ska ha genomgått något av följande förfaranden för bedömning av överensstämmelse, som de beskrivs i bilagorna B, D, D1, E, F, F1, G och H1 till STAFS 2016:1 om mätinstrument.

Mekaniska system:

1. B + D.
2. B + E.
3. B + F.
4. D1.
5. F1.
6. G.
7. H1.

Elektromekaniska vågar:

1. B + D.
2. B + E.
3. B + F.
4. G.
5. H1.

Elektroniska vågar eller vågar som innehåller programvara:

1. B + D.
2. B + F.
3. G.
4. H1.

6 § En automatisk våg, som inte uppfyller kraven i dessa föreskrifter, får visas på mässor och utställningar, vid demonstrationer och liknande evenemang. I sådana fall ska det tydligt och klart anges att den automatiska vågen inte uppfyller kraven och att den inte får tillhandahållas på marknaden eller tas i bruk för de ändamål som anges i 4 § förrän den uppfyller kraven.

Ibruktagande av en automatisk våg

7 § Den som tar i bruk en automatisk våg för de ändamål som anges i 4 § första stycket ska använda en automatisk våg som uppfyller kraven i 4 §.

Övrigt

8 § Swedac kan, i enskilda fall och om det finns särskilda skäl, medge undantag från tillämpningen av dessa föreskrifter.

-
1. Denna författning träder i kraft den **xx**.
 2. Genom författningen upphävs styrelsens föreskrifter (STAFS 2006:7) om automatiska vågar.
 3. Intyg som utfärdats i enlighet med STAFS 2006:10 om automatiska vågar eller STAFS 2006:7 om automatiska vågar ska vara giltiga enligt den nya författningen.

På Swedacs vägnar

ULF HAMMARSTRÖM

Mikael Schmidt

Särskilda krav på automatiska vågar

Kapitel I – Krav som är gemensamma för alla automatiska vågtyper

1. *Specificerade driftförhållanden*

Tillverkaren ska ange de specificerade driftförhållandena för vågen enligt följande.

1.1 För mätstorheten:

Mätområdet angivet som största och minsta last.

1.2 För de influensstorheter som härrör från strömförsörjningen:

Vid likströmförsörjning: nominell likspänning eller gränser för likström.

Vid växelströmförsörjning: nominell och lägsta växelspanning eller gränser för växelström.

1.3 För de mekaniska och klimatmässiga influensstorheterna:

Minsta temperaturintervall är 30 °C om inte annat specificeras i följande kapitel i denna bilaga.

De mekaniska miljöklasserna enligt punkt 1.3.2 i bilaga I till STAFS 2016:1 om mätinstrument är inte tillämpliga. För instrument som används under särskilda mekaniska påfrestningar, t.ex. instrument som ingår i fordon, ska tillverkaren fastställa de mekaniska användningsvillkoren.

1.4 För andra influensstorheter (vid behov):

Arbets hastighet.

Egenskaperna hos den vara som ska vägas.

2. *Tillåten påverkan av störningar – Elektromagnetisk miljö*

Krävda prestanda och det kritiska avvikelsevärde anges i kapitlet för respektive vågtyp i denna bilaga.

3. *Lämplighet*

3.1 Det ska finnas anordningar som begränsar effekterna av lutning, belastning och arbets hastighet, så att de största tillåtna felen inte överskrider under normal drift.

3.2 Det ska finnas lämpliga anordningar för materialhantering så att vågen inte överskrider största tillåtna fel under normal drift.

3.3 Vågens manövergränssnitt för operatören ska vara tydligt och ändamålsenligt utformat.

3.4 Operatören ska ha möjlighet att bedöma tillförlitligheten hos displayen (när sådan finns).

3.5 Vågen ska kunna nollställas på lämpligt sätt så att den inte överskrider största tillåtna fel under normal drift.

3.6 Varje resultat utanför mätområdet ska vara markerat på utskriften om en sådan är möjlig.

Kapitel II – Automatiska catchweighers

1. Noggrannhetsklasser

1.1 Vågarna indelas i primärkategorierna

X och Y

enligt tillverkarens specificering.

1.2 Dessa primärkategorier indelas ytterligare i de fyra noggrannhetsklasserna

XI, XII, XIII och XIII

och

Y(I), Y(II), Y(a) och Y(b)

som ska anges av tillverkaren.

2. Vågar i kategori X

2.1 Kategori X gäller för vågar som avses i 2 § 6 och 7.

2.2 Noggrannhetsklasserna ska kompletteras med faktor (x) som anger högsta tillåtna standardavvikelse enligt definitionen i punkt 4.2.

Tillverkaren ska definiera faktor (x) där (x) ska vara ≤ 2 och ha formen 1×10^k , 2×10^k eller 5×10^k , där k är ett negativt heltal eller noll.

3. Vågar i kategori Y

Kategori Y gäller för alla övriga automatiska catchweighers.

4. Största tillåtna fel

STAFS 2023:Y

4.1 Medelfel kategori X/Största tillåtna fel för vågar i kategori Y

Tabell 1

Nettolast (m) uttryckt i kontrollskaldelar (e)								Största tillåtna fel	Största tillåtna fel
XI	Y(I)	XII	Y(II)	XIII	Y(a)	XIII	Y(b)	X	Y
0 < m ≤ 50 000		0 < m ≤ 5 000		0 < m ≤ 500		0 < m ≤ 50		± 0,5 e	± 1 e
50 000 < m ≤ 200 000		5 000 < m ≤ 20 000		500 < m ≤ 2 000		50 < m ≤ 200		± 1,0 e	± 1,5 e
200 000 < m		20 000 < m ≤ 100 000		2 000 < m ≤ 10 000		200 < m ≤ 1 000		± 1,5 e	± 2 e

Största tillåtna standardavvikelse för vågar av klass X (x) är resultatet av att faktor (x) multipliceras med värdet i *tabell 2* nedan.

Tabell 2

Nettolast (m)	Största tillåtna standardavvikelse för klass X(1)
$m \leq 50$ g	0,48 %
$50 \text{ g} < m \leq 100$ g	0,24 g
$100 \text{ g} < m \leq 200$ g	0,24 %
$200 \text{ g} < m \leq 300$ g	0,48 g
$300 \text{ g} < m \leq 500$ g	0,16 %
$500 \text{ g} < m \leq 1\,000$ g	0,8 g
$1\,000 \text{ g} < m \leq 10\,000$ g	0,08 %
$10\,000 \text{ g} < m \leq 15\,000$ g	8 g
$15\,000 \text{ g} < m$	0,053 %

För klasserna XI och XII, ska (x) vara mindre än 1

För klass XIII, ska (x) inte vara större än 1

För klass XIII, ska (x) vara större än 1

Tabell 3

Noggrannhetsklasser		Kontrollskaldel	Antal kontrollskaldelar $n = \max/e$	
			Minsta	Högsta
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e$	50 000	-
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	100	100 000
		$0,1 \text{ g} \leq e$	5 000	100 000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	100	10 000
		$5 \text{ g} \leq e$	500	10 000
XIII	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e$	100	1 000

Tabell 4

Noggrannhetsklasser		Kontrollskaldel	Antal kontrollskaldelar $n = \max/e$	
			Minsta värde ¹ $n = \max_i/e_{(i+1)}$	Högsta värde $n = \max_i/e_i$
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	50 000	-
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	5 000	100 000
		$0,1 \text{ g} \leq e_i$	5 000	100 000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	500	10 000
XIII	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e_i$	50	1 000

Där:

$i = 1, 2, \dots r$

i = partiellt vägningsområde

r = totala antalet partiella vägningsområden

¹ För $i = r$ ska motsvarande kolumner i *tabell 3* tillämpas med e ersatt med e_r .

5. Mätområde

När tillverkaren anger mätområdet för vågar i klass Y ska denne beakta att den minsta lasten inte får vara mindre än

klass Y(I): 100 e

klass Y(II): 20 e för $0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$,
och 50 e för $0,1 \text{ g} \leq e$

klass Y(a): 20 e

klass Y(b): 10 e

Vågar som används för sortering,
t.ex. brevvågar och avfallsvågar: 5 e

6. *Dynamisk inställning*

6.1 Den dynamiska inställningsanordningen ska fungera inom ett lastområde som anges av tillverkaren.

6.2 När vågen är utrustad med dynamisk inställningsanordning, som kompenserar för den dynamiska påverkan av laster i rörelse, ska denna anordning ha en spärr som gör att den inte fungerar utanför lastområdet, samt kunna kopplas bort.

7. *Funktion under inverkan av influensfaktorer och elektromagnetiska störningar*

7.1 Största tillåtna fel under inverkan av influensfaktorer ska vara följande.

7.1.1 För vågar i kategori X:

1. För automatisk hantering enligt *tabell 1* och *tabell 2*.
2. För statisk vägning i icke-automatisk hantering enligt *tabell 1*.

7.1.2 För instrument i kategori Y:

1. För varje last i automatisk hantering i enlighet med *tabell 1*.
2. För statisk vägning i icke-automatisk hantering, som kategori X i enlighet med *tabell 1*.

7.2 Det kritiska avvikelsevärde på grund av en störning är en kontrollskal-del.

7.3 Temperaturområde:

1. För klasserna XI och Y(I) är minimiområdet 5 °C.
2. För klasserna XII och Y(II) är minimiområdet 15 °C.

Kapitel III – Automatiska fyllningsvågar

1. *Noggrannhetsklasser*

1.1 Tillverkaren ska ange både referensnoggrannhetsklassen $Ref(x)$ och en eller flera driftsnoggrannhetsklasser $X(x)$.

1.2 Noggrannheten hos en vågtyp anges med en referensnoggrannhetsklass, $Ref(x)$, som motsvarar den bästa möjliga noggrannheten för vågar av den aktuella typen. Efter installation klassas de enskilda vågarna i en eller flera driftsnoggrannhetsklasser, $X(x)$, beroende på de varor som ska vägas. Klassfaktorn (x) ska vara ≤ 2 och ha formen 1×10^k , 2×10^k eller 5×10^k , där k är ett negativt heltal eller noll.

1.3 Referensnoggrannhetsklassen, $Ref(x)$, gäller för statiska laster.

1.4 För driftsnoggrannhetsklassen $X(x)$ är X ett system där noggrannheten bestäms i förhållande till lastvikten och (x) är den faktor som felgränserna för klass $X(1)$ i punkt 2.2 ska multipliceras med.

2. Största tillåtna fel

2.1 Fel vid statisk vägning

2.1.1 För statiska laster vid specificerade driftförhållanden ska det största tillåtna felet för referensnoggrannhetsklassen, $Ref(x)$, vara 0,312 av största tillåtna avvikelse från genomsnittlig fyllning enligt *tabell 5* multiplicerad med klassfaktorn (x).

2.1.2 För vågar där fyllningen kan bestå av mer än en last (t.ex. kumulativa eller selektiva kombinationsvågar) ska det högsta tillåtna felet för statiska laster vara den noggrannhet som krävs för den fyllning som anges i punkt 2.2 (dvs. inte summan av den största tillåtna avvikelsen för individuella laster).

2.2 Avvikelse från genomsnittlig fyllning

Tabell 5

Värdet på massan, m (g) av fyllningarna	Största tillåtna avvikelse från genomsnittlig fyllning för klass X(1)
$m \leq 50$	7,2 %
$50 < m \leq 100$	3,6 g
$100 < m \leq 200$	3,6 %
$200 < m \leq 300$	7,2 g
$300 < m \leq 500$	2,4 %
$500 < m \leq 1\ 000$	12 g
$1\ 000 < m \leq 10\ 000$	1,2 %
$10\ 000 < m \leq 15\ 000$	120 g
$15\ 000 < m$	0,8 %

Anmärkning: Beräknad avvikelse från genomsnittlig fyllning får korrigeras för att kompensera för inverkan av materialets partikelstorlek.

2.3 Fel i förhållande till förinställt värde (inställningsfel)

För vågar där man kan ställa in en fyllvikt i förväg får den största skillnaden mellan det förinställda värdet och den genomsnittliga fyllda massan inte överskrida 0,312 av den största tillåtna avvikelser från genomsnittlig fyllning enligt *tabell 5*.

3. *Funktion under inverkan av influensfaktorer och av elektromagnetiska störningar*

3.1 Största tillåtna fel under inverkan av influensfaktorer anges i punkt 2.1.

3.2 Med vågens angivelse av statisk vikt som utgångsvärde är det kritiska avvikelsevärdet på grund av en störning lika med den förändring som motsvarar det största tillåtna felet enligt punkt 2.1, beräknat för minsta nominella fyllning, eller den förändring som har samma effekt på fyllningen i fallet med vågar där fyllningen består av flera laster. Det beräknade kritiska avvikelsevärdet ska avrundas till närmast högre skaldel (d).

3.3 Tillverkaren ska ange värdet av den minsta nominella fyllningen.

Kapitel IV – Icke-kontinuerliga summeringsvågar

1. *Noggrannhetsklasser*

Vågarna indelas i fyra noggrannhetsklasser, nämligen 0,2, 0,5, 1 och 2.

2. *Största tillåtna fel*

Tabell 6

Noggrannhetsklass	Största tillåtna fel i den summerade lasten
0,2	± 0,10 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,50 %
2	± 1,00 %

3. *Summerat skaldelsvärde*

Det summerade skaldelsvärdet (d_t) ska ligga i området

$$0,01 \% \max \leq d_t \leq 0,2 \% \max.$$

4. *Minsta summerade last (Σ_{\min})*

Den minsta summerade lasten (Σ_{\min}) ska inte vara mindre än den last vid vilken det största tillåtna felet är lika med det summerade skaldelsvärdet (d_t), och inte mindre än den minsta lasten enligt tillverkarens specifikation.

5. *Nollställning*

Vågar som inte tarerar vikten efter varje tömning ska ha en nollställningsanordning. Vågen ska upphöra att fungera automatiskt när det presenterade nollpunktsvärdet varierar med

1. $1 d_t$ på vågar med automatisk nollställningsanordning, och
2. $0,5 d_t$ på vågar med halv-automatisk eller icke-automatisk nollställningsanordning.

6. *Operatörsgränssnitt*

Under drift i automatiskt läge ska operatören inte kunna göra inställningar eller nollställning.

7. *Utskrift*

På vågar utrustade med skrivare ska det inte gå att nollställa summan förrän det är utskrivet. Utskrift av summan ska ske om den automatiska driften avbryts.

8. *Funktion under inverkan av influensfaktorer och elektromagnetiska störningar*

8.1 Största tillåtna fel under inverkan av influensfaktorer anges i *tabell 7*.

Tabell 7

Last (m) i summerat skaldelsvärde (d_t)	Största tillåtna fel
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 d_t$
$500 < m \leq 2\ 000$	$\pm 1,0 d_t$
$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$\pm 1,5 d_t$

8.2 Det kritiska avvikelsevärdet på grund av störningar är ett summerat skaldelsvärde av viktangivelsen och en lagrad totalmängd.

Kapitel V – Kontinuerliga summeringsvågar

1. Noggrannhetsklasser

Vågarna är indelade i tre noggrannhetsklasser, nämligen 0,5, 1 och 2.

2. Mätområde

2.1 Tillverkaren ska ange mätområdet, förhållandet mellan den minsta nettolasten på vågenheten och den maximala kapaciteten och den minsta summerade lasten.

2.2 Den minsta summerade lasten Σ_{\min} får inte vara mindre än

800 d för klass 0,5,

400 d för klass 1,

200 d för klass 2,

där d står för det summerade skaldelsvärdet av den allmänna summeringsanordningen.

3. Största tillåtna fel

Tabell 8

Noggrannhetsklass	Största tillåtna fel i den summerade lasten
0,5	$\pm 0,25 \%$
1	$\pm 0,5 \%$
2	$\pm 1,0 \%$

4. Bandets hastighet

Bandets hastighet ska anges av tillverkaren. Hastigheten får inte variera med mer än 5 % av det nominella värdet för bandvågar med en hastighet och bandvågar med varierad hastighet som har manuell hastighetsinställningskontroll. Varans hastighet får inte avvika från bandhastigheten.

5. Allmän summeringsanordning

Det ska inte vara möjligt att nollställa den allmänna summeringsanordningen.

6. Funktion under inverkan av influensfaktorer och elektromagnetiska störningar

6.1 Det största tillåtna felet på grund av influensfaktorer, för en last som inte är mindre än Σ_{\min} ska vara 0,7 gånger det lämpliga värde som specificeras i *tabell 8* avrundat upp till närmast högre summerade skaldelsvärde (d).

6.2 Det kritiska avvikelsevärde på grund av störningar ska vara 0,7 gånger det lämpliga värde som specificeras i *tabell 8* för en last som är lika stor som Σ_{\min} för den avsedda klassen av bandvågen avrundat till närmast högre summerade skaldelsvärde (d).

Kapitel VI – Automatiska järnvägsvågar

1. Noggrannhetsklasser

Vågarna är indelade i fyra noggrannhetsklasser, nämligen 0,2, 0,5, 1 och 2.

2. Största tillåtna fel

2.1 Största tillåtna fel för vägning under rörelse av en enda vagn eller ett helt tåg, är de värden som anges i *tabell 9*.

Tabell 9

Noggrannhetsklass	Största tillåtna fel
0,2	± 0,1 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,5 %
2	± 1,0 %

2.2 Vid vägning av kopplade eller icke-kopplade vagnar under rörelse får största tillåtna fel vara ett av följande värden, beroende på vilket som är störst:

1. Värdet beräknat enligt *tabell 9*, avrundat till närmaste skaldelsvärde.
2. Värdet beräknat enligt *tabell 9* avrundat till närmaste skaldelsvärde för en vikt som är lika med 35 % av den högsta vagnsvikten (enligt angivelse på märkningen).
3. Ett skaldelsvärde (d).

2.3 Vid vägning av tåg under rörelse får största tillåtna fel vara ett av följande värden, beroende på vilket som är störst:

1. Värdet beräknat enligt *tabell 9*, avrundat till närmaste skaldelsvärde.
2. Värdet beräknat enligt *tabell 9* för vikten av en enda vagn som är lika med 35 % av den högsta vagnsvikten (enligt angivelse på märkningen) multiplicerat med antalet referensvagnar (högst 10 vagnar) i tåget och avrundat till närmaste skaldelsvärde.
3. Ett skaldelsvärde (d) för varje vagn i tåget men högst 10 d.

2.4 Vid vägning av kopplade vagnar får felen från högst 10 % av vägningsresultaten, utförda under en eller flera passager av tåget, överskrida respektive största tillåtna fel enligt punkt 2.2, men det får inte överskrida dubbla det värdet.

3. Skaldelsvärde (d)

Noggrannhetsklassen och skaldelsvärdet ska förhålla sig till varandra som i *tabell 10*.

Tabell 10

Noggrannhetsklass	Skaldelsvärde (d)
0,2	$d \leq 50 \text{ kg}$
0,5	$d \leq 100 \text{ kg}$
1	$d \leq 200 \text{ kg}$
2	$d \leq 500 \text{ kg}$

4. Mätområde

4.1 Den minsta kapaciteten ska inte vara mindre än 1 t och inte större än värdet av resultatet av den minsta vagnsvikten delat med antalet partiella vägningar.

4.2 Den minsta vagnsvikten ska inte vara mindre än 50 d.

5. Funktion under inverkan av influensfaktorer och elektromagnetiska störningar

5.1 Största tillåtna fel under inverkan av influensfaktorer är specificerade i tabell 11.

Tabell 11

Last (m) i kontrollskaldelar (d)	Största tillåtna fel
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 d$
$500 < m \leq 2\ 000$	$\pm 1,0 d$
$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$\pm 1,5 d$

5.2 Det kritiska avvikelsevärde på grund av en störning är ett skaldelsvärde.

REMISS

Konsekvensutredning angående förslag till

- nya föreskrifter om automatiska vågar (2023:Y)
- upphävande av föreskrifter om automatiska vågar (2016:7)

1. Inledning och sammanfattning av förslagen

Enligt förordningen (2021:1252) med instruktion för Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) ansvarar Swedac för bl.a. reglerad mätteknik. I detta ansvar ingår att upprätthålla ett behovsanpassat regelverk för reglerad mätteknik och att utöva tillsyn och marknads kontroll över produkter inom ansvarsområdet.

Swedac har bemyndigande att meddela föreskrifter om krav på mätningar och mättekniska metoder i 4 § förordningen (1993:1066) om måttenheter, mätningar och mättdon. Med stöd därav har Swedac meddelat föreskrifter (2016:7) om automatiska vågar (STAFS 2016:7). Swedac har också bemyndigande att, för att uppfylla Sveriges internationella överenskommelser, meddela föreskrifter om krav på mätningar och mättekniska metoder enligt 2 § lag (1992:1514) om måttenheter, mätningar och mättdon.

Regelverket gäller för de ekonomiska aktörer som tillhandahåller eller släpper ut en automatisk våg på marknaden.

Swedacs föreskrifter på området har tillkommit som en del av genomförandet av Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/32/EU av den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om tillhandahållande på marknaden av mätinstrument (omarbetning), mätinstrumentdirektivet. De nu föreslagna ändringarna är resultatet av en allmän översyn av Swedacs föreskrifter inom reglerad mätteknik.

Ändringarna bör införas genom en ny grundförfattning, varvid STAFS 2016:7 upphävs. Den nya författningen bedöms som tidigast kunna träda i kraft den 1 januari 2024, med anledning av att föreskriften ska anmälas som tekniska regler enligt förordningen (1994:2029) om tekniska regler och Europaparlamentets och rådets direktiv 2015/1535/EU.

Förslaget innehåller sammanfattningsvis följande.

- Bestämmelsen om tillämpningsområde ändras så att det tydligt framgår att föreskrifterna inte innebär att det alltid finns krav på märkning av automatiska vågar.
- Den bestämmelse som avser ibruktagande av automatiska vågar, för användning på ett tillämpningsområde där det inte ställs några särskilda krav på vilken slags automatisk våg som får användas, tas bort.

- Två bestämmelser som utgörs av upplysningar tas bort.
- Ändringar föreslås i fråga om disposition och språk.

2. Beskrivning av problemet och vad som ska uppnås

a. Tillämpningsområde samt krav på automatiska vågar – 1 och 3 §§ STAFS [2023:Y]

(förslag som avser 1 och 3 §§ STAFS 2016:7)

Det föreslås att bestämmelsen om tillämpningsområde ändras så att det redan där framgår att det inte alltid finns krav på märkning av automatiska vågar. Regleringen får på så sätt en likartad utformning i förhållande till andra nyligen beslutade instrumentspecifika föreskrifter som utgör ett genomförande av mätinstrumentdirektivet.

I 3 § STAFS 2016:7 anges att kraven för CE-märkning och metrologisk tilläggsmärkning ska vara uppfyllda om en ekonomisk aktör tillhandahåller en automatisk våg på marknaden eller släpper ut en automatisk våg på marknaden för vissa närmare angivna ändamål. De krav som gäller för märkningen framgår av 2 kap. och 3 kap. i STAFS 2016:1 om mätinstrument. För att regelverket ska ha samma utformning som andra instrumentspecifika föreskrifter som utgör ett genomförande av mätinstrumentdirektivet föreslås att bestämmelsen ändras på så sätt att det anges uttryckligen i bestämmelsen vilka krav som gäller för märkningen.

b. Ibruktagande av ett mätsystem

(förslag som avser 7 och 9 §§ STAFS 2016:7)

I bestämmelsen i 7 § andra stycket STAFS 2016:7 ställs krav på den som tar i bruk en automatisk våg, som är försedd med CE-märkning och metrologisk tilläggsmärkning för användning på ett tillämpningsområde där det inte ställs några särskilda krav på vilken slags automatisk våg som får användas. Syftet med bestämmelserna är att skydda CE-märket och den metrologiska tilläggsmärkningen. De krav som ställs på de ekonomiska aktörerna bedöms dock vara tillräckliga för att tillgodose att produkterna når upp till de krav som gäller för att få förses med märkning. Dessutom utövar Swedac marknads kontroll mot de ekonomiska aktörerna. Det föreslås mot denna bakgrund att bestämmelsen i 7 § andra stycket STAFS 2016:7 tas bort.

I 9 § STAFS 2016:7 anges att en våg ska vara av minst noggrannhetsklass XIII för att få tas i bruk för framställning av färdigförpackningar enligt 7 § första stycket 5 eller 6 STAFS 2016:7. Noggrannhetsklass XIII är den lägsta tillgängliga klassen, vilket framgår av Kapitel II i föreskrifternas bilaga. Då det inte finns någon klass med ännu lägre noggrannhet saknas det anledning att peka ut klass XIII som en miniminivå. Det föreslås därför att denna bestämmelse tas bort.

Vidare föreslås att Kapitel II punkt 2 i föreskriftens bilaga formuleras om på så sätt att det tydligare framgår att primärkategorin X (där noggrannhetsklass XIII ingår) gäller för vågar som används för framställning av färdigförpackningar enligt definitionen i föreskriftens 2 § 6 och 7. Förändringarna innebär inte någon ändring i sak gällande de krav som ställs på de aktuella vågarna.

Det kan också noteras att de föreslagna föreskrifterna, i likhet med de nu gällande, ställer samma krav på vågar som används för framställning av färdigförpackningar oavsett om de används för att förpacka förutbestämda eller ej förutbestämda kvantiteter. Det är dock bara vågar som används för förutbestämda kvantiteter som nämns i MID genom hänvisningen till e-märkningsdirektivet i bilaga XIII till MID kap. 2 punkt 2.1. Swedac menar dock att det är motiverat, utifrån ett konsumentskyddsperspektiv, att fortsätta ställa samma krav även på de vågar som används för att förpacka ej förutbestämda kvantiteter. Konsumenten bör inte hamna i ett sämre läge gällande tillförlitligheten av vågen som mätinstrument beroende av om kvantiteten varit förutbestämd eller inte.

c. Upplysningar

(förslag som avser 1 och 6 §§ STAFS 2016:7)

Det föreslås att bestämmelser som innehåller upplysningar tas bort då de inte bedöms fylla någon särskild funktion. Detta gäller 1 § STAFS 2016:7, till den del det där finns en upplysning om krav i bilagan till föreskrifterna, och 6 § STAFS 2016:7, som innehåller en upplysning om STAFS 2016:1 om mätinstrument.

d. Ny grundförfattning samt ändringar i disposition och språk

Bestämmelserna i STAFS 2016:7 föreslås få en ny struktur som liknar den utformning som beslutats eller planeras för flera andra föreskrifter som utgör en del av genomförandet av mätinstrumentdirektivet. Detta leder till en bättre överblick av bestämmelserna i regelverken. Ändringarna är så omfattande att den nya regleringen lämpligen införs genom en ny grundförfattning.

När det gäller den ändrade dispositionen av bestämmelserna ska särskilt följande nämnas. De bestämmelser där de ekonomiska aktörerna uttryckligen nämns, bör i stället formuleras som krav på de automatiska vågarna, eftersom generella krav på ekonomiska aktörer vid handel med mätinstrument redan finns i 3 kap. STAFS 2016:1 om mätinstrument.

I övrigt föreslås språkliga ändringar av bestämmelserna. Det kan särskilt nämnas att ändringar görs på så sätt "fångstvåg" ersätts med "catchweigher" vilket är det begrepp som används i mätinstrument-direktivet, även i den svenska översättningen. Begreppet "catchweigher" används också i branschen och det finns ingen vedertagen svensk översättning, varför det är ett mer lämpligt begrepp att använda i föreskrifterna.

3. Beskrivning av vilka alternativa lösningar som finns för det som ska uppnås och vilka effekterna blir om någon reglering inte kommer till stånd

De föreslagna ändringarna är resultatet av en översyn av tidigare föreskrifter. Det bedöms inte finnas några alternativa lösningar till att ändra i föreskrifterna för att uppnå de syften som redogjorts för ovan.

4. Vilka som berörs av regleringen

De som omfattas av kraven i nuvarande reglering är ekonomiska aktörer som tillhandahåller eller släpper ut automatiska vågar på marknaden samt de som tar i bruk sådana mätinstrument. Myndigheter som berörs är bland annat Havs- och Vattenmyndigheten, Transportstyrelsen och Livsmedelsverket.

5. De bemyndiganden som myndighetens beslutanderätt grundar sig på

Bemyndigandet att meddela föreskrifter om krav på och kontroll av mätdon finns i 2 § lag (1992:1514) om måttenheter, mätningar och mätdon samt 4 § förordningen (1993:1066) om måttenheter, mätningar och mätdon.

6. Vilka kostnadsfria och andra konsekvenser regleringen medför

Några särskilda konsekvenser bedöms inte uppstå med anledning av de föreslagna ändringarna. Förändringarna tar sikte på att underlätta tillämpningen av föreskrifterna och att utforma dem på ett likartat sätt som Swedacs andra föreskrifter inom reglerad mätteknik.

7. Bedömning av om regleringen överensstämmer med eller går utöver de skyldigheter som följer av Sveriges anslutning till Europeiska unionen

De föreslagna föreskrifterna, i likhet med de nu gällande, ställer samma krav på vågar som används för framställning av färdigförpackningar oavsett om de används för att förpacka förutbestämda eller ej förutbestämda kvantiteter. Det är dock bara vågar som används för förutbestämda kvantiteter som nämns i MID genom hänvisningen till e-märkningsdirektivet. Föreskrifterna går i denna del utöver de skyldigheter som följer av Sveriges anslutning till Europeiska unionen. Swedac menar dock att det är motiverat, utifrån ett konsumentskyddsperspektiv, att fortsätta ställa samma krav även på de vågar som används för att förpacka ej förutbestämda kvantiteter. Detta eftersom konsumenten inte bör hamna i ett sämre läge gällande tillförlitligheten av vågen som mätinstrument beroende av om kvantiteten varit förutbestämd eller inte.

De föreslagna bestämmelserna bedöms i övrigt överensstämma med Sveriges skyldigheter med anledning av medlemskapet i EU.

De föreslagna föreskrifterna är sådana tekniska föreskrifter som ska anmälas till EU-kommissionen enligt Europaparlamentets och rådets direktiv 2015/1535/EU.

8. Bedömning av om särskilda hänsyn behöver tas när det gäller tidpunkten för ikraftträdande och om det finns behov av speciella informationsinsatser

Innan föreskrifterna beslutas behöver det finnas tid med ca sex månader för att anmäla dem enligt förordningen (1994:2029) om tekniska regler och Europaparlamentets och rådets direktiv 2015/1535/EU. De nya grundförfattningarna bedöms därför som tidigast kunna träda i kraft den 1 januari 2024.

Föreskrifterna och information om ikraftträdandet kommer att finnas på Swedacs webbplats. Det bedöms inte finnas något behov av ytterligare informationsinsatser.

9. Om effekter av betydelse för företags arbetsförutsättningar, konkurrensförmåga eller villkor i övrigt

Eftersom föreskrifterna inte innebär någon ändring i sak bedöms de inte medföra några ytterligare effekter jämfört med nuvarande reglering för företags arbetsförutsättningar, konkurrensförmåga eller villkor i övrigt. Intyg som utfärdats sedan tidigare kommer fortsatt vara giltiga enligt den nya föreskriften, vilket innebär att näringsidkare inte kommer behöva göra några nya bedömningar och utfärda nya intyg, eller byta ut nuvarande utrustning.

Några särskilda konsekvenser bedöms inte uppstå med anledning av att sista styckena i 3 och 7 §§ 2016:7 tas bort. För de aktörer som frivilligt vill ha en CE/M-märkning framgår vilka krav som måste vara uppfyllda i 3 §. De föreslagna föreskrifterna medför inte någon ändring i kraven i sig, men genom att sista stycket tas bort förtydligas att mätsystem som sätts på marknaden i andra syften än de uppradade, inte har krav på CE/M-märkning. Mätsystem som inte räknas upp men ändå frivilligt vill ha en CE/M-märkning ska då uppfylla kraven i 3 §, vilket framgår av den föreslagna regleringen.

10. Om effekter för kommuner och regioner

Förslaget bedöms inte få några effekter för kommuner eller regioner.

11. Inhämtnade av yttrande från Regelrådet och regeringens medgivande

Yttrande från Regelrådet inhämtas i samband med att förslaget skickas på remiss. Förslaget bedöms inte kunna få sådana effekter att regeringens medgivande krävs enligt 2 § förordningen (2014:570) om regeringens medgivande till beslut om vissa föreskrifter.

12. Kontaktpersoner

Renée Hansson, utredare
renee.hansson@swedac.se
033-17 08 32

Rema El-Nagar, utredare
rema.el-nagar@swedac.se
033-17 08 12

Tove Sehested, jurist
tove.sehested@swedac.se
033-17 77 50